

**GESTIÓN Y MINIMIZACIÓN EN LA GENERACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS EN
TRONEX SAS, PERIODO 2020 -1**

SINTÉSIS

DANIELA LOPERA ORREGO

ASESORA

LAURA ARROYAVE ACEVEDO

**TECNOLÓGICO DE ANTIOQUIA- INSTITUCIÓN UNIVERSITARIA
FACULTAD DE INGENIERÍA
TECNOLOGÍA AGROAMBIENTAL
MEDELLIN**

2020

La práctica profesional fue desarrollada en la compañía Tronex y Codiscos SAS, en Medellín, Barrio Mallorca, campos de paz, la cual se enfoca en la fabricación, comercialización y distribución de productos de calidad superior a distintos mercados de consumo masivo, hogar, industrial y gubernamental, como parte de su misión esta entregar soluciones óptimas flexibles en la generación, almacenamiento, calidad de energía para el estado, el hogar con el fin de beneficiarse tanto la compañía como la economía, la sociedad y el medio ambiente.

La empresa se encuentra dividida por procesos o unidades de negocios dentro de las que podemos encontrar: Gestión humana, TI (Tronex industrial), una de sus funciones principales es ofrecer los portafolios más completos de América Latina en almacenamiento de energía, confiable, eficiente y duradera, que incluye soluciones orientadas a satisfacer las necesidades específicas de distintos segmentos del mercado, (TLS) Tronex soluciones Logísticas; aquí proveen soluciones de alta calidad y eficiencia energética en el sector logístico. Uno de los procesos más relevantes de la compañía es la planta de producción donde se realiza toda la producción de pilas para salir al mercado; es así como también se cuenta con Litografía realizando las respectivas etiquetas y publicidad de la compañía.

Se encuentra una bodega general llamada Cedi y administración; en este se puede encontrar con el proceso de Gestión ambiental.

Como compañía certificada en ISO 14001 se deben de cumplir con una serie de requisitos basados y fundamentados en la norma lo que hace de gestión ambiental un proceso muy importante para la compañía.

Las funciones del cargo de la analista ambiental en Tronex se enlazan con todos los requerimientos de la norma, esto es para tener en el radar ya que de ahí se desligan ciertas actividades importantes, entre las que podemos encontrar: Realizar evaluaciones y seguimiento a el tiempo de los operarios de Gestión ambiental, a los cronogramas asignados a estos operarios y su debida realización, apoyar toda la documentación de los procedimientos del sistema de Gestión ambiental, realizar envíos de material a las diferentes regionales, reclamar insumos comprados en el almacén general, dentro de estas funciones se encuentran plasmadas la programación de las diferentes entregas de residuos generados en la compañía, en este sentido hay que tener muy presente quienes son los respectivos gestores autorizados para hacer estas recolecciones, en caso tal de no ser una recolección estipulada, hacer la debida gestión con anterioridad para que pueda ser llevada a cabo.

Es de esta manera como en la lista de actividades desarrolladas podemos encontrar que el ingreso de datos y del almacenamiento del archivo, tanto físico como digital es importante en vista de que las auditorias que se realizan en la

compañía van ligadas directamente a estos registros y evidencias que se tengan plasmados de todas las gestiones realizadas en el día a día. Todos estos archivos, quedan al día y la debida digitalización de todo lo que se ha realizado se encontrara diligenciado de manera correcta.

Los sitios de almacenamiento juegan un papel fundamental en todo el tema de residuos pues es allí donde se deben de almacenar correctamente y deben permanecer limpios, como también con las respectivas indicaciones para cada uno de estos; los acopios con los cuales se cuenta en la compañía son: Acopio material aprovechable, acopio residuos peligrosos, acopio residuos especiales, estos tiene a su vez un cronograma de limpieza que debe de hacerse semanalmente, seguido a este orden y seguimiento detallados de los acopios de almacenamiento, se liga la ruta de evaluación de puntos ecológicos, donde se pretende evaluar y conocer como es la debida separación en la fuente de cada uno de los procesos de la compañía, en caso de esta no llevarse a cabo, se deberá crear estrategias para persuadir los diferentes procesos e intervenir para una pronta mejora en este aspecto.

Todas y cada una de estas funciones se llevaron cabo de una manera muy optima en vista que desde el inicio se realizaba una planeación diaria por la practicante en donde se hacía lo posible para que esta pudiera ser llevada a cabo de manera armoniosa, es en este sentido como se iban ejecutando las diferentes funciones, se iban ligando a su vez las diferentes actividades para entender un poco esta secuencia.

Cabe aquí mencionar el ejemplo en el cual se solicita una recolección, esta es agendada por el gestor autorizado al cual le corresponde realizarla, y se procede a estipularla en el cronograma de operarios esa semana, una vez llegue el gestor por la recolección solicitada, se deberá realizar el respectivo manifiesto de entrega de residuos, ya que este es la evidencia de la entrega donde estipulan: Pesos, dinero y demás datos referentes a la entrega, es así cómo se van adquiriendo todos los datos de las entregas para diligenciar en las carpetas de red y en la base de datos correspondiente a los residuos generados en la compañía.

La trazabilidad es fundamental para el proceso en vista de que la coherencia de esta, va ligado a un tema orden y optima ejecución.

En este mismo orden de funciones y actividades ejercidas se deriva una idea de proyecto la cual nace a partir de una intervención realizada en el proceso de planta con el fin de dar a conocer la generación de residuos peligrosos en el año 2019, en las entregas se evidenció la creciente generación de residuos siendo así se procedió a realizar la respectiva propuesta, la cual fue viabilizada en vista de que se podían plantear estrategias que permitieran evidenciar una disminución en la generación, continuo a esto se inició con el diligenciamiento de un indicador que se planteó para diligenciar la generación de cada mes de este año en comparación con el 2019, se planteó un objetivo de reducción del 1.25% mensual, y fue a tal punto la reducción que el promedio que se alcanzó fue de 19.66% en el primer trimestre 2020.

Se apuntó al objetivo con estrategias como lo fue una propuesta de cambio de trapos, ya que los que se usan actualmente en la compañía no tienen las condiciones óptimas para la limpieza de las maquinas, ya que son de todos los colores, tamaños, y tipos de telas, los de la propuesta del proveedor son con las condiciones requeridas y más beneficios dentro de los que se encuentran: un costo menor, y mayor optimización del recurso en la actividad de limpieza.

Como actividad presente en planta tenían estipulado la posibilidad de cambio del solvente utilizado en la planta ya que los solventes tradicionales como es sabido traen muchas consecuencias para los operarios que se encuentran utilizándolos, como también para el medio ambiente, por sus partículas pesadas en el ambiente y demoradas en descomponerse, es de esta manera como se busca el beneficio del proceso en el hábito y la utilización de productos amigables con el medio ambiente y la salud de los colaboradores, como también convenir lineamientos que permitan minimizar la generación de residuos desde donde se genera.

En este sentido se puede decir que, reducir los riesgos derivados del uso de solventes, y en cualquiera de los casos, siempre tratar de incorporar mejoras en los hábitos que permitan reducir al máximo la exposición a los riesgos.

Gracias a estas actividades planteadas y llevadas a cabo se logró evidenciar una generosa disminución, anexo a esto el respectivo cumplimiento de cada una de las funciones realizadas durante la estadía en la compañía permitiendo afianzar cada uno de los conocimientos adquiridos, buscando la mejora de los procesos y de la compañía en general.

Referencias:

Mahavir Kmina, para volver a empezar . (s.f.). Obtenido de
<https://www.mahavirkmina.org/quienes-somos>

meza, w. (s.f.). Obtenido de Exposición laboral a disolventes:
<http://istas.net/descargas/Exposici%C3%B3n%20laboral%20a%20disolventes.pdf>

tronex. (s.f.). Recuperado el 12 de Marzo de 2020, de <http://www.tronex.com/es-es/>